

除膜轮项目



- 一、 项目名称: 除膜轮
- 二、 年度约使用量: 18000 个
- 三、 项目用途: 抛除 LOW-E 镀膜玻璃镀膜层

四、 除膜轮技术质量要求:

项目	内容	指标			
材料要求	棕刚玉和碳化硅	 由聚脂树脂和两种磨料成型而成,磨料分布均匀,不得结团。 碳化硅磨料符合 GB/T2480-1996、棕刚玉磨料符合 GB/T2478-1996。 碳化硅的硬度很大,莫氏硬度为 9.5 级,仅次于世界上最硬的金刚石(10 级),具有良好的导热性能,是一种半导体,高温时能抗氧化。 棕刚玉具有纯度高,结晶好,流动性强,线膨胀系数低,耐腐蚀的特点。 			
质量要求	技术参数	除膜轮不得有裂纹,除膜的平面度≤0.3mm,除膜轮满足我司的除膜速度(250-600mm/s)。			
	包装要求	每批供货的除膜轮都应附有一定格式的质量证明书,证明书包括下列内容:生产厂名称、产品名称、规格、等级、批号和生产日期、产品性能指标、产品检测报告。			
尺寸要求	外径 D	150≤D≤200, 允许公差±0.5 50≤D<150, 允许公差 0, - 0.5			
	厚度 H	允许公差 0, + 0.15			
	孔径 d	6≤d≤100, 允许公差 0, + 0. 2 >100, 允许公差 0, + 0. 3			

五、除膜轮供货周期:7天

六、除膜轮质量和售后:产品优质,达到相关技术要求,不可以次充好为达到数量而满足订单交货,在品质检验过程因质量问题产生争议的,必须优先保障生产,并在8个小时内更换符合质量标准的除膜轮。对于已进行交接的产品,我方国内各分公司生产现场仍反馈质量问题,必须在48小时内给予解决并保障下常生产。

七、生产厂家要求:

- 7.1. 提供合法稳定的除膜轮原材料来源证明,可提供每批次除膜轮质检合格 说明;生产厂家具备独自研发能力,并可以完成对产品的各项性能检测;
- 7.2. 提供现场除膜轮生产、储存及周转能力证明;





- 7.3. 供应商必须通过《质量管理体系 ISO9001》和《环境管理体系证书 ISO14001》 认证;
- 7.4. 需由承接厂家独立完成,不得转让、转卖或转包给其他第三方厂家加工; 八、材料报价要求:照以下表格报价(报价需含17%增值税、运费等一切到厂费用):

物料名称	规格	年约用量	(个)	単价(元/个)
除膜轮	Ф 200*76. 2*8. 5			
除膜轮	Ф 200*76. 2*12			<u>_</u> m_
除膜轮	Ф 200*76. 2*12	255.C		
除膜轮	Ф 200*76. 2*13			
除膜轮	Φ 200*76. 2*15			
除膜轮	Ф200*76. 2*16			
除膜轮	Ф 200*76. 2*18	18000		
除膜轮	Ф200*76. 2*20	18000		
除膜轮	Ф 200*76. 2*23			
除膜轮	Ф60*6*10			
除膜轮	Ф65*10*30			
除膜轮	Ф65*15*6			
除膜轮	Ф70*10*30			
除膜轮	Ф75*10*30			

- 九、其他相关的商务条款参考编号 XYCG170418 第 1 版《商务合作条款要求》,请有意并有条件的供应商请点击《商务合作条款要求》,根据要求提供相关的资质资料及明细报价单,一并发送至邮箱: xycg@xinyiglass.com。
- 十、报价过程中如有疑问可直接联系负责人:

许先生 022-82159985

董小姐 0769-85012456